



# sgolastra & giampaoli s.r.l

MANUFACTURING HYDRAULIC CYLINDERS



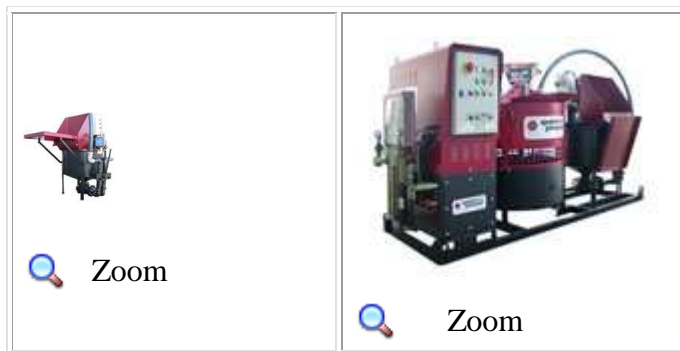
## GRUPO PARA INYECCIÓN DEL MORTERO

### CONSOLE

Por grupo se entiende la parte que efectúa la inyección del mortero, con las siguientes dimensiones 750X1050X h=1500 mm, y la parte formada por el mezclador, sistema destinado a la mezcla del agua con el cemento, que ocupa un diámetro de 900 mm. y una altura de 1600 mm. La primera parte está constituida por una central oleodinámica integrada en la estructura y por soportes para la fijación del inyector, la segunda, en cambio, por dos cubas cilíndricas superpuestas, con una capacidad de 150 litros cada una, cuyas funciones son la de preparación de la mezcla, por lo que respecta a la superior, y la de alimentación del inyector, por lo que respecta a la inferior, todo accionado por un motor eléctrico con motorreductor.

El depósito listo para ser inyectado, si no es suficiente el mezclador de 150 litros, se forma a través del mezclador, con diámetro de 1280mm y 1590mm de alto, compuesto por dos cubas cilíndricas puestas una sobre la otra con una capacidad de 300 litros.

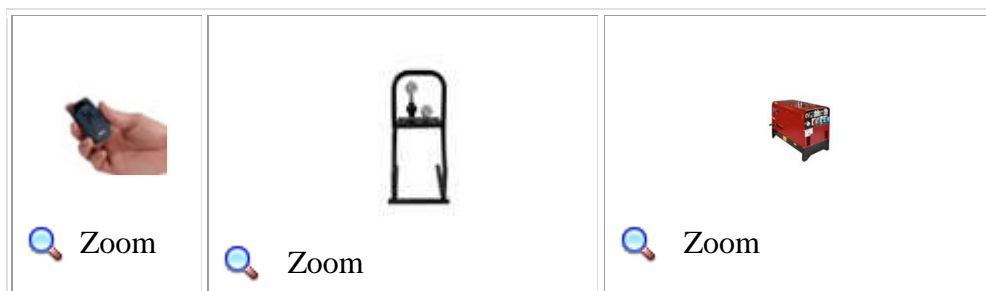
Para obtener una adecuada homogeneidad y calidad de la mezcla a inyectar se ha agregado el turbo mezclador que es capaz de producir 10 m<sup>3</sup>/h de mortero. El turbo mezclador ocupa un espacio de 1.100 (anchura) x 1.500 (profundidad) y con una altura de 1.525 mm.



La máquina se puede equipar con los accesorios idóneos que simplifican el trabajo del operador. Los accesorios que encontramos en el grupo no son sólo de gran ayuda para el operador, sino que permiten que el área de trabajo sea completamente independiente de otras máquinas, dado que estamos en condiciones de ofrecer a nuestros clientes, además de la máquina para inyectar, UN GENERADOR de energía eléctrica silenciado con motor diesel RUGGERINI de 4 tiempos con puesta en marcha eléctrica, que alimenta el grupo y el mezclador. Además, el generador permite el uso de equipos a 220 y 380 V. Otros accesorios son el telemando a distancia para poner en

marcha o detener el ciclo de inyección, tomas auxiliares de doble efecto accionables con telemando, caballete portamanómetro para colocar en las cercanías de la inyección, mediante los cuales se pueden visualizar la presión del aceite y del cemento.

El grupo puede trabajar de dos modos distintos, de hecho, se puede realizar un llenado rápido o uno lento.



<b>LLENADO RÁPIDO</b>	Caudal aceite	60 l/min.
	Presión lado cemento	30-35 bar
	Golpes al minuto	60 max
	Presión máxima aceite	60-70 bar
	Capacidad aceite martinetes	0,872 dm <sup>3</sup>
	Potencia motor eléctrico	7,35 kW - 10 Cv
<b>LLENADO LENTO</b>	Caudal aceite	10 l/min.
	Presión lado cemento	80-85 bar
	Golpes al minuto	10
	Presión máxima aceite	200-210 bar
	Potencia motor eléctrico	7,35 kW - 10 Cv

<b>MEZCLADOR CEMENTO</b>	Capacidad de cada cuba	150 l
	Potencia motor eléctrico	1,1 kW - 1,5 Cv
	Motorreductor eléctrico	1400/58 giri/min
	Altura tolva	110 cm
	Diámetro cube	90 cm
	Altura cube	33 cm
	Diámetro salida cemento	2"
	Llave de paso de esfera	1"
	Peso	235 kg

<b>TURBO MESCOLATORE CEMENTO</b>	Capacidad de la cuba	150 l
	Potencia motor eléctrico	7,35 kW - 10 Cv
	Altura tolva	105 cm
	Diámetro cube	76 cm

	Altura cube	43 cm
	Diámetro ingreso agua	3/4"
	Diámetro salida cemento	2"
	Producción de mortero	10 m <sup>3</sup> /h
	Peso	480 kg

Cada componente del grupo inyección será suministrado junto con el documento técnico además del manual de uso y mantenimiento y la correspondiente declaración de conformidad CE.

El grupo puede realizar inyecciones de micropalos, de tirantes y de otros tipos de cementación.